




## FICHE TECHNIQUE

### ESSANAUBER CEM II/A-L 42.5

| CARACTERISTIQUES CHIMIQUES |                             | CARACTERISTIQUES PHYSIQUES                  |                                                      | CARACTERISTIQUES MECANQUES |                               |
|----------------------------|-----------------------------|---------------------------------------------|------------------------------------------------------|----------------------------|-------------------------------|
| code                       | % en masse                  | code                                        |                                                      | code                       | en MPa                        |
| C14                        | PF 975°C : 8.0 – 9.0 ± 0.14 | C4                                          | Consistance normale : 25.0 – 27.0 ± 0.04 %           | C13                        | Résistance à la compression : |
| C20                        | CaO : 61.8 – 63.3 ± 0.32    | C5-A                                        | Début de prise : 130 – 180 ± 16 min                  | 2j                         | : ≥ 10 ± 1.0                  |
| C20                        | SiO2 : 18.3 – 19.3 ± 0.22   | -                                           | Fin de prise : 170 – 240 ± 17 min                    | 7j                         | : ≥ 25 ± 1.6                  |
| C20                        | Al2O3 : 4.3 – 4.8 ± 0.14    | C11                                         | Expansion à chaud : 0.2 – 1.0 ± 0.46 mm              | 28j                        | : ≥ 43 ± 1.8                  |
| C20                        | Fe2O3 : 3.2 – 3.8 ± 0.04    | C2                                          | Aire massique : 3500 – 4200 ± 80 cm <sup>3</sup> /g  | **C12                      | Résistance à la flexion :     |
| C20                        | MgO : 0.7 – 1.4 ± 0.04      | C1                                          | Masse volumique : 3.0 – 3.1 ± 0.02 g/cm <sup>3</sup> | 2j                         | : ≥ 2.5 ± 0.2                 |
| C20                        | K2O : 0.4 – 0.5 ± 0.04      | C8                                          | Refus au tamis 40 µ : 23.0 – 25.0 ± 0.48 %           | 7j                         | : ≥ 5.0 ± 0.3                 |
| **C24                      | Na2O : 0.05-0.2 ± 0.02      | C8                                          | Refus au tamis 80 µ : 3.0 – 5.0 ± 0.26 %             | 28j                        | : ≥ 6.5 ± 0.3                 |
| C20                        | SO3 : 1.0 – 1.4 ± 0.12      | COMPOSITION POTENTIELLE EN % ( selon Bogue) |                                                      | % DES CONSTITUANTS         |                               |
| C15                        | RI : 1.1 – 1.6 ± 0.08       |                                             |                                                      | C3S                        | 45.0 – 54.0                   |
| C18                        | CaOL : 0.4 – 0.9 ± 0.08     | C2S                                         | 7.5 – 15.3                                           | Calcaire                   | 15.0 – 16.0                   |
| C23                        | Cl : 0.0 – 0.01 ± 0.01      | C3A                                         | 4.9 – 6.4                                            | Gypse                      | 2.0 – 3.0                     |
| C26                        | CO2 : 5.0 – 8.0 ± 0.14      | C4AF                                        | 9.3 – 10.9                                           |                            |                               |

| NORMES OU METHODES APPLIQUEES                                                                                                                |                                                                        |                                                             |                            | Vérifiée par : Le Chef Service Assurance Qualité :                                                                              |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Normes                                                                                                                                       | Code des caractéristiques                                              | Méthodes                                                    | Codes des caractéristiques |                                                                                                                                 |
| NT 47.30/ EN 196-1<br>NT 47.15/ EN 196-2<br>NT 47.31/ EN 196-3<br>NT 47.17/ EN 196-6<br>NT 47.33/ EN 196-21<br>NF P15 467 fluo.X<br>X 11 640 | C13- C12<br>C14-C15-C16-C17<br>C4-C5A-C11<br>C2-C1<br>C24<br>C20<br>C8 | Potentiométrie<br>Calcimétrie<br>Dosage à l'éthylène glycol | C23<br>C26<br>C18          | Approuvée par : Le Directeur Qualité :<br> |

\*La reproduction de cette fiche n'est autorisée que sous forme intégrale .

\*Le produit décrit sur cette fiche est certifié, par l'INNORPI, conforme à la norme NT47.01 équivalente à la norme européenne EN 197-1

\*Les caractéristiques du produits ci-dessus indiquées sont mesurées au laboratoire de la CIOK qui est accrédité par le COFRAC et le TUNAC pour tous les essais sauf la détermination des caractéristiques C24 et C12 .

\*Les incertitudes indiquées sont propres au laboratoire CIOK et conformes aux normes appliquées .